



Teknik Data Bilgileri

G-Ext®

G-Ext® dış cephe compact panelleri; güneş ışığı, yağmur, asit yağmurları, rüzgar ve çeşitli iklim koşullarına karşı üstün dayanıklılık gösterir. Özel yüzeyi ve üretim teknolojisi sayesinde, UV direnci ve renk stabilizasyonu sağlayarak; farklı üreticilerin ürettiği muadil ürünlerden daima bir adım önde gelir.

G-Ext® dekoratif panelleri, Avrupa Standartlarına uygun olarak üretilmektedir. Üstün dayanıklılığının yanı sıra tehlikeli maddeler içermez ve çevre dostudur.

G-Ext® dekoratif panelleri, talep edilmesi halinde yangına karşı ekstra dayanım özelliği gösteren TSE EN 13501-1 standartları dahilinde B1 sınıfına tabi olarak üretilebilmektedir. G-Ext® dekoratif panelleri, genel kullanım kılavuzunda belirtilen hükümlere uygunluk gösterilmesi halinde 10 yıl üretici garantisi altındadır.

G-Ext® panelleri konut, işyerleri, iş merkezleri, bankalar, kamu binaları, spor salonları, stadyumlar, havalimanları ve hastaneler gibi her türlü bina ve yapıların dış cephe kaplamasında ve balkon uygulamalarında sıkça kullanılmaktadır.

EN Sınıflandırma		EDS, EDF
EN 438 - 6 / 7	Kalınlık	4mm - 20mm
	Boyutlar	1300x2800mm / 1300x3050mm istek üzerine diğer boyutlar.

G- Ext® panellerin yüzeyi (EBC) teknolojisi , elektron huzmesi ile sertleştirme ile geliştirilmiş olan Dünyada şirketlerin Liminted sayısına göre kullanılır .



KURU SICAKLIĞA
ULTRA DAYANIM



ÇARPMALARA
ULTRA DAYANIM



SU TUTMAYAN
YÜZEY



ÇİZİLME VE AŞINMAYA
ULTRA DAYANIM



DÜŞÜK IŞIK
YANSITMASI



SICAK VE SOĞUK
GEÇİŞLERİNE
ULTRA DAYANIM



KOLAY
TEMİZLENEBİLME



FEVKALADE
RENK DERİNLİĞİ



KİMYASALLARA
ULTRA DAYANIM

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Kalınlık	EN 438-2 bölüm 5 2 mm Normal 4 mm Normal 6 mm Normal 8 mm Normal 10 mm Normal 13 mm Normal 18 mm Normal 22 mm Normal	Gerekli Kalınlığa Göre 2.1 mm 4.1 mm 6.2 mm 8.1 mm 10.2 mm 13.4 mm 18.3 mm 22.3 mm	2.0 ≤ t < 3.0 mm : ± 0.2 mm 3.0 ≤ t < 5.0 mm : ± 0.3 mm 5.0 ≤ t < 8.0 mm : ± 0.4 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 12.0 ≤ t < 16.0 mm : ± 0.6 mm 16.0 ≤ t < 20.0 mm : ± 0.7 mm 20.0 ≤ t < 25.0 mm : ± 0.8 mm 25.0 ≤ t : Anlaşma, müşteri / üreticiye göre
Yoğunluk	ISO 1183 - 1	1.4 gr/m ³	Minimum 1.35 ± 0.05 gr/cm ³
Aşınma Dayanımı	EN 438-2 bölüm 10 EDS / EDF	IP = 235 Rev. Aşınma Değeri = 400 Rev.	İlk Nokta ≥ 150 Rev. Aşınma Değeri ≥ 350 Rev.
Çizilme Dayanımı	EN 438-2 bölüm 25 EDS / EDF	> 6 N	Dokulu Yüzey Min. 3 N
Darbe Dayanımı	EN 438-2 Büyük Bilye bölüm 21EDS / EDF t ≥ 6.0 mm	Çatlama Yok, 3.5 mm	1800 mm yükseklik: çatlama yok, 10 mm Maks.
80°C'de 20 Saat Yüzey Çatlaması	EN 438-2 bölüm 24 CGS / CGF	Seviye 4	Min. seviye 4
180°C'de Kuru Isıya Dayanım	EN 438-2 bölüm 16 CGS Dokulu Yüzey Bitirme	Seviye 5	Min. seviye 4
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 bölüm 14 EDS / EDF Dokulu Yüzey Bitirme	Seviye 5	Min. seviye 4
Kaynar Suya Dayanım	EN 438-2 bölüm 12 EDS / EDF t ≥ 5.0 mm Dokulu Yüzey Bitirme	ΔW = 0.5% ΔT = 0.4% Seviye 5	Ağırlıkta maks. %2 Kalınlıkla maks. %2 Min. seviye 4
Islak Şartlara Dayanım (48 saat 65°C suya daldırma)	EN 438-2 bölüm 15 EDS , EDF t ≥ 5.0 mm	ΔW = 1.0% Seviye 5	Ağırlıkta maks. %5 Renk değişimi Min. seviye 4
Leke Oluşuma Dayanım	EN 438-2 26 EDS , EDF Grup 1 + 2 Grup 3	Seviye 5 Seviye 5	Min. seviye 5 Min. seviye 4

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Düzlük	EN 438-2 bölüm 9 EDS , EDF 6.0 ≤ t ≤ 10.0 mm	1.87 mm	Max. 3 mm / 1 M uzunluk
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 bölüm 27(1) EDS , EDF Gri Ölçek ⁽⁴⁾	Seviye 5	Min. seviye 4
UV Işığına Dayanım 3000 Saat	EN 438-2 bölüm 28 ⁽²⁾ EDS , EDF Gri Ölçek ⁽⁴⁾ Kontrast Görünüş	Seviye 4 Seviye 5	Min. seviye 3 Min. seviye 4
Yapay Hava Şartlarına Dayanım 3000 Saat	EN 438-2 bölüm 29(1) EDS , EDF Gri Ölçek ⁽⁴⁾ Kontrast Görünüş	Seviye 4 Seviye 5	Min. seviye 3 Min. seviye 4
Yüksek Sıcaklıkta Ebatsal Kararlılık (70°C; %90 Bağım nem)	EN 438-2 bölüm 17 EDS , EDF t ≥ 5.0 mm	En = 0.18% Boy = 0.36%	En : Maks 0.3% Boy : Maks. 0.6%
İklim Şokuna Dayanım	EN 438-2 bölüm 19 EDS, EDF Görünüş Eđilme Mukavemeti İndeks Ds Eđilme Çarpanı İndeks Dm	Seviye 5 0.98 0.97	Min. seviye 4 Min. 0.95 Min. 0.95
İklim Değişikliklerine Dayanım	Gentaş Kurum İçi Test (5) Görünüş	Seviye 5	Min. seviye 4
Eđilme Mukavemeti	EN ISO 178 EDS , EDF	114 Mpa	Min. 80 MPa
Eđilme Çarpanı	EN ISO 178 EDS , EDF	16,522 MPa	Min. 9000 MPa
Çekme Mukavemeti	EN ISO 527 – 2 EDS , EDF	85 Mpa	Min. 60 Mpa
Dođrusal Isıl Genleşme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ⁽³⁾	6.0 x 10-6 mm / mm °c	–
Isıl İletkenlik	ASTM C 518	0.416 W/mK	–
Toplam Uçucu Organik Bileşik Emisyon	ASTM D5116	< 0.010 mg/m2/hr	< 0.5 mg/m ² /saat

Özellikler	Test Metodu	Ölçülen Değer	Gereken Değer
Yangın Sınıflandırması ⁽⁷⁾	EN 13501-1		—
	0.5 ≤ t < 5.6 mm	B S2 d0	—
	6.4 ≤ t < 25.0 mm	B S2 d0 TS 49515 (21.2.2011)	—
	6 mm ± 0.4 mm	B S1 d0 TS 149845 (22.5.12)	—
	ASTM E 84 – 10	Sınıf A	
	BS 476 Part 7 : 1997	Sınıf 1	
	DIN 5510-2:2009-05		
	0.8 mm	S4 ; SR2 ; ST2	
	1.2 mm	S2 ; SR2 ; St2	
Renk Farkı ⁽⁸⁾	ISO 7724	Üni Renkler: ΔE ≤ 1.0	—
	Gentaş Kurum İçi Standardı ⁽⁹⁾	Basılı Tasarımlar: Görsel Fark Yok	—
SO ₂ 'ye Dayanım ⁽⁶⁾	DIN 50018	4 – 5	—
	50 Döngü	Gri Ölçek	

Açıklamalar:

- (1) EN ISO 4892-1 ve 4892-2 test yöntemine dayalı.
- (2) EN ISO 4892-3 test yöntemine dayalı.
- (3) COTE testi +30°C ila -30°C arasında yapılmaktadır.
- (4) Gri Ölçek değerlendirmesi EN 20105-A02'ye göre.
- (5) İklim değişikliklerine dayanım için Gentaş kurum içi test prosedürü yalnızca talep üzerine verilebilir.
- (6) "Asit Yağmuru" nemli ısı değişken ortam, 50 Döngü (Talep üzerine Test Raporu verilebilir).
- (7) Müşteri Talebi üzerine.
- (8) Renk Farkı, parti büyüklüğüne göre Gentaş ile müşteri arasında mutabık kalındığı şekilde ana numuneden renk sapmasına işaret etmektedir (proje parti büyüklüğüne bakınız).
- (9) Basılı tasarımlarda renk farkının değerlendirilmesi için Gentaş kurum içi test yöntemi (Wood Grain / Soyut).

G-Ext Temizleme Talimatları:

- 1) Aşağıdaki temizleme talimatları, periyodik temizleme / bakım ve kurulum sonrası temizleme için uygundur (yapışkan kalıntı, vb.).
- 2) Su / %5 solüsyon oranlı normal temizlik sabunu ile ıslanmış aşındırıcı olmayan bez (Pamuk bazlı / Vileda® Microclean Bezi) (herhangi bir evsel sabun temizlik bu amaç için uygundur) / Antistatik Temizleme + Burnus® Plastikler için Bakım Maddesi (AKU). Döner fırçalar / silecekler, vb. gibi hiçbir mekanik temizleme sistemi, yüzey için uygun değildir ve dekorasyon yüzeyine kalıcı hasar verebilir.
- 3) Normal su ile ıslatılmış aşındırıcı olmayan bez ile yüzeyi temizleyin ve ıslak yüzeyi 5 dakika kurumaya bırakın.
- 4) 5 dakika sonra, ıslak bezi sabun solüsyonu / Burnus® Plastikler için Temizlik + Bakım Maddesi (AKU) ile ıslatın ve yüzeye hasar vermeden yüzeyi temizleyin.
- 5) Temizlenmiş yüzeyi 5 dakika kurumaya bırakın.
- 6) Yüzeyi ıslak bez ile yeniden temizleyin.
- 7) G-Ext'in Temizliğinde aşağıdaki kimyasallar kullanılmamalıdır:
 - 7.1 Sert bazlı solüsyonlar: Amonyum Hidroksit, Sodyum Hidroksit, Sodyum Hipoklorit, Sodyum Klorür.
 - 7.2 Sert asidik solüsyonlar: Hidroklorik Asit, Sülfürik Asit, Nitrik Asit, Fosforik Asit, Asedik Asit, Hidroflorik Asit, Kromik Asit, Formaldehit, Formik Asit, Fenol.
 - 7.3 Reaktifler: Gümüş Nitrat, Potasyum Permanganat, Ferik (III) Klorür, Bakır Sülfat, İyot Tentürü.
 - 7.4 Organik solventler: Furfural, Aseton, Etil alkol, Metil Etil Keton, Diklorometan, Etilasetat, n-Butil Asetat n-Heksan, Metil Alkol, Metil İzobutil Keton, TetraHidroFuran (THF), Toluen, Tri Kloro Etilen, Ksilen, Metil Violet 2B.
 - 7.5 Organik bileşenler: Mono Etilen Glikol (MEG), Di Etilen Glikol (DEG)